

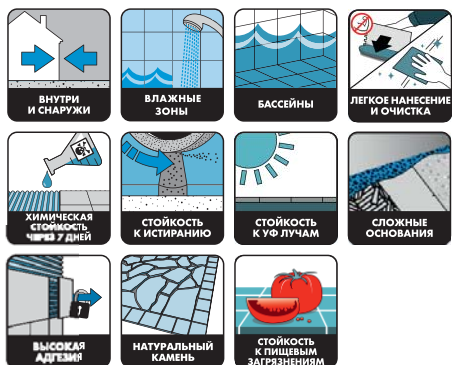
CE 89 PREMIUM EPOXY



2-компонентный химически стойкий эпоксидный состав для крепления плиток и заполнения швов плиточных облицовок

Свойства

- ▶ для всех видов облицовочной плитки и мозаики;
- ▶ образует гладкий и прочный шов с высокой стойкостью к механическим и химическим воздействиям;
- ▶ высокая стойкость к выцветанию, растрескиванию и усадке;
- ▶ высокая стойкость к УФ лучам, перепадам температур, кислотам, щелочам, маслам и загрязнениям
- ▶ технология "Сила кварца" с использованием цветных микросфер обеспечивает надежное связывание пигмента с кварцевым наполнителем, препятствуя проникновению пигментов к керамическую плитку;
- ▶ превосходные рабочие свойства: легкое распределение состава и заполнение швов, легкая очистка плитки;
- ▶ стабильность на вертикальных поверхностях, стойкость к сползанию плитки;
- ▶ рекомендован для поверхностей, контактирующих с пищевыми продуктами и питьевой водой;
- ▶ может применяться в качестве затирки и клея;
- ▶ для швов шириной от 1 до 15 мм.



Область применения

Эпоксидный состав CE 89 предназначен для крепления плиток и заполнения межплиточных швов при устройстве облицовок, в т.ч. кислотостойких, из керамических и керамогранитных плиток, натурального, искусственного и агломерированного камня, стеклянной и зеркальной мозаики и т.п., на полах и стенах внутри и снаружи зданий с шириной швов от 1 до 15 мм.

Применяется при устройстве:

- облицовок полов и стен в жилых, общественных и промышленных помещениях;
- облицовок полов и стен в ванных комнатах, душевых, плавательных бассейнах, резервуарах, в том числе с термальной и солоноватой водой, спа-салонах, хаммамах;
- облицовок на полах с подогревом;
- облицовок кухонных столешниц;
- облицовок террас и балконов;
- облицовок, находящихся в контакте с питьевой водой и пищевыми продуктами.

Подходит для применения в зонах, подверженных воздействию агрессивных химических веществ (см. Таблицу химической стойкости): на молокозаводах, скотобойнях, пивоваренных заводах, пищевых фабриках, медицинских учреж-



ЦЕРЕЗИТ_CE 89_01.2024

дений и т.д. Рекомендован также для применения в качестве затирки в плавательных бассейнах, резервуарах с термальной или солоноватой водой, спа-салонах и хаммамах.

Стойкий к воздействию плесневых грибов. Разрешен для заполнения швов облицовок, находящихся в прямом контакте с питьевой водой и пищевыми продуктами: рабочих столов для мяса, молочных и мучных продуктов, кухонных столов в ресторанах, бассейнов для разведения рыбы, пекарнях, кондитерских и т.д. Разрешен для применения в детских и медицинских учреждениях.

Угловые, деформационные и примыкающие к санитарно-техническому оборудованию швы рекомендуется заполнять силиконовой затиркой CS 25, предварительно дождавшись полного затвердевания CE89.

Подготовка основания

Состав CE 89 может применяться на всех прочных, обладающих несущей способностью, чистых и сухих основаниях, не содержащих снижающих адгезию веществ. До заполнения швов клеевые и выравнивающие составы должны полностью затвердеть и высохнуть (см. рекомендации изготовителя применяемых материалов), а все швы должны быть полностью очищены на всю глубину и ширину. "Перед заполнением швы следует пропылесосить, а всю поверхность облицовки промыть чистой водой при помощи губки и высушить. Для обеспечения прочного сцепления с металлами продукт следует применять только на основаниях из нержавеющей металла или покрытых эпоксидным антикоррозионным составом.

Выполнение работ

Состав CE 89 состоит из двух компонентов, поставляемых

в одной упаковке. Компонент А представляет собой смесь эпоксидной смолы, кварцевых наполнителей и добавок. Компонент Б — смесь органических отвердителей. Оба компонента упакованы в соответствующие контейнеры.

Соотношение компонентов:

Компонент А: 100 весовых частей.

Компонент Б: 8 весовых частей.

Смешивание:

Для приготовления состава необходимо всё содержимое пластикового пакета (отвердитель — компонент Б) добавить в эпоксидную смолу (компонент А) и перемешать при помощи низкоскоростной дрели с мешалкой (примерно 400 об/мин) до получения однородной массы. Тщательно очистите стенки и дно контейнера с помощью стального шпателя, чтобы убедиться, что компоненты полностью смешаны.

Не следует смешивать состав вручную. Чтобы исключить ошибку пропорции смешивания, необходимо убедиться, что в пластиковом пакете не осталось отвердителя (компонента Б).

Крепление плиток:

Состав CE 89 наносят тонким слоем при помощи зубчатого шпателя. Размер зубцов шпателя выбирают в зависимости от размера плитки. Рабочее время (время потребления) состава совпадает со временем коррекции и составляет примерно 60 минут при температуре +18°C. При устройстве облицовок эксплуатирующихся в сложных условиях, например, в терапевтических ваннах, плавательных бассейнах или аккумуляторных, основание необходимо предварительно защитить от проникновения воды и химически агрессивных веществ эпоксидным гидроизоляционным составом.

Заполнение швов:

Состав CE 89 наносят в чистые сухие швы специальным шпателем для эпоксидных затирок. Убедитесь, что швы заполнены равномерно и полностью, без пустот. Излишки материала удаляют с поверхности облицовки диагональными движениями шпателя.

Очистка и финишная обработка:

Очистку поверхности облицовки и финишную обработку швов следует производить сразу же или через 5-10 минут после заполнения швов. Во время работы следует следить, чтобы затирка не вымывалась из швов, а на поверхности плитки не оставались разводы.

При очистке поверхность облицовки сначала нужно смочить чистой водой, например, при помощи пульверизатора. Затем производят первичную очистку поверхности шпателем для удаления остатков эпоксидной затирки со сменным абразивным блоком, предварительно смоченным водой. Очистку производят круговыми движениями до полного удаления излишков затирки с поверхности плитки. Сменный блок необходимо как можно чаще промывать в чистой воде. Финишную очистку производят целлюлозной губкой до получения гладкой поверхности швов. При этом необходимо следить, чтобы затирка не вымывалась из швов. Остатки воды с поверхности собирают целлюлозной губкой диагональными по отношению к швам движениями. Губку необходимо регулярно промывать в чистой воде, после чего тщательно отжимать до полусухого состояния.

Воду, используемую для промывки, необходимо чаще менять, а губки и абразивные блоки заменять на новые по мере их загрязнения.

Остатки затвердевшего эпоксидного состава или разводы в виде прозрачной пленки эпоксидной смолы можно удалить не ранее чем через 24 часа после его нанесения (при температуре +20–25°C) с помощью специального очистителя CE 51.

Использование очистителя CE 51:

Нанесите CE 51 на всю поверхность и оставьте на 10–15 минут. Затем очистите поверхность целлюлозной губкой или, в случае больших поверхностей на полах, однодисковой роторной машиной с белым размывочным кругом (пэдом). Промойте водой и немедленно вытрите чистой сухой тканью. Не ждите высыхания воды, чтобы избежать образования пятен на облицовке. Подробнее об использовании очистителя см. в техническом описании CE 51.

Рекомендации

Рабочее время и время отверждения продукта сильно зависят от температуры окружающей среды.

Идеальная температура для нанесения состава составляет от +18 до +23°C. В этих условиях продукт представляет собой легко обрабатываемый состав с жизнеспособностью около 1 часа. Материал готов к пешеходному движению через 24 часа после окончания работ.

При температуре +15°C требуется три дня, прежде чем поверхность будет готова для пешеходного движения.

Пол готов к эксплуатации и воздействию химикатов через 7 дней при температуре +23°C и через 12 дней при температуре +15°C.

При температуре от +8 до +12°C состав становится очень вязким и сложным в применении. Время отверждения также значительно увеличивается.

В жаркую погоду продукт следует наносить как можно быстрее, чтобы не допустить преждевременного отверждения состава. Не используйте состав в качестве затирки на облицовках из терракотовой плитки.

Некоторые виды плитки с неглазурованной, впитывающей или структурированной поверхностью (например, плитка с фактурой древесины или лаппатированный керамогранит) и природный камень, имеют шероховатую или микропористую поверхность, что делает их подверженными окрашиванию и очень трудными для очистки. В этом случае необходимо выполнить предварительный пробный тест на возможность очистки плитки. Избегайте использования составов с контрастными или чрезмерно темными цветами.

Продукт не должен использоваться в резервуарах с агрессивными химическими веществами, с которыми разрешен только случайный контакт (см. Таблицу химической стойкости).

Модульную («ковровую») мозаику в бассейнах рекомендуется использовать только скрепленную в ковры с лицевой стороны. Использование мозаики, скрепленной с тыльной стороны сеткой, может привести к риску повреждения облицовки из-за снижения площади адгезионного контакта с клеевым составом.

Не смешивайте продукт с водой и растворителями. Не используйте продукт в целях, не указанных в настоящем техническом описании.

Быстро удалите излишки продукта с поверхности плитки, так как после затвердевания их придется удалять механическим способом, что серьезно ставит под угрозу конечный результат.

Срок хранения

В сухих условиях, в оригинальной герметичной упаковке, при температуре от +5 до +30°C — не более 24 месяцев со дня изготовления.

Упаковка

Двухкомпонентный эпоксидный состав CE 89 поставляется в пластиковых ведрах по 2,5 кг.

Технические характеристики

Химическая основа CE 89:	компонент А — смесь эпоксидных смол и инертных минеральных наполнителей; компонент Б — смесь органических отвердителей с минимальными рисками воздействия для пользователей	Предел прочности на сжатие через 28 дней в нормальных условиях (EN 12808-3):	$\geq 45 \text{ Н/мм}^2$
Плотность свежеприготовленного состава:	около $1,55 \text{ кг/дм}^3$	Предел прочности на изгиб через 28 дней в нормальных условиях (EN 12808-3):	$\geq 30 \text{ Н/мм}^2$
Пропорция смешивания:	100 вес. частей компонента А на 8 вес. частей компонента Б — оба компонента предварительно упакованы в соответствующие контейнеры	Деформации усадки (EN 12808-4):	$\leq 1,5 \text{ мм/м}$
Рабочее время (время потребления):	около 60 минут	Истираемость (EN 12808-2):	$\leq 250 \text{ мм}^3$
Температура применения:	от $+10$ до $+25^\circ\text{C}$	Водопоглощение через 4 часа (EN 12808-5):	$\leq 0,1 \text{ г}$
Открытое время в соответствии с EN 1346:	$> 2,0 \text{ Н/мм}^2$ (через 60 минут)	Термостойкость отвержденного состава:	от -30 до $+100^\circ\text{C}$ (сухой нагрев)
Предел прочности клеевого соединения при сдвиге (EN 12004):	$\geq 2,0 \text{ Н/мм}^2$	Готовность к технологическому проходу:	через 24 часа при $+23^\circ\text{C}$
		Готовность к эксплуатации (полным механическим и химическим нагрузкам):	через 7 дней при $+23^\circ\text{C}$
		Температура транспортировки и хранения:	от $+5$ до $+30^\circ\text{C}$
		Ориентировочный расход состава CE 89 в качестве клея при нанесении зубчатыми шпателями с размером зубцов: 4×4 мм — около $1,8 \text{ кг/м}^2$ 6×6 мм — около $2,75 \text{ кг/м}^2$	

Цветовая гамма CE 89

801	Белый	840	Жасмин	814	Кварц
802	Античный белый	841	Натура	815	Серый сланец
803	Белый мрамор	828	Персик	858	Темно-коричневый
807	Серый	845	Песчаник	819	Вулкано
809	Серый жемчуг	855	Светло-коричневый		

Ориентировочный расход состава CE 89 в качестве затирки (кг/м²):

Размер плитки, мм	Ширина швов, мм				
	1	2	3	4	5
20×20		1,24	1,86		
50×50		0,62	0,93		
100×100		0,43	0,65	0,87	1,09
200×200		0,22	0,33	0,43	0,54
300×200		0,18	0,27	0,36	0,45
450×450	0,06	0,11	0,17	0,22	0,28
600×200	0,10	0,21	0,31	0,41	0,52
600×400	0,06	0,13	0,19	0,26	0,32
600×600	0,05	0,10	0,16	0,21	0,26
800×800	0,04	0,08	0,12	0,16	0,19
900×200	0,09	0,19	0,28	0,38	0,47
1200×600	0,04	0,08	0,12	0,16	0,19
1600×800	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15

Формула расчета расхода состава Церезит CE 89 при использовании в качестве затирки:

$$(A + B) \times C \times D \times 1,55 / (A \times B) = \text{расход в кг/м}^2$$

где: A = длина плитки (мм) C = толщина плитки (мм)
B = ширина плитки (мм) D = ширина шва (мм) 1,55 (кг/дм³) — плотность затирки

Таблица химической стойкости состава Церезит CE 89

Группа	Наименование	Конц., %	Длительное воздействие				Кратковременное воздействие
			24 час.	7 дней	14 дней	28 дней	
Кислоты	Уксусная кислота	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Соляная кислота	37	●	●	●	●	●
	Лимонная кислота	10	●	●	●	●	●
	Молочная кислота	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Азотная кислота	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Олеиновая кислота	—	●	●	●	●	●
	Серная кислота	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
Дубильная кислота	10	●	●	●	●	●	
Винная кислота	10	●	●	●	●	●	
Щавелевая кислота	10	●	●	●	●	●	
Щелочи	Раствор аммиака	25	●	●	●	●	●
	Едкий натр	50	●	●	●	●	●
	Гипохлорит натрия (активный Cl)	> 10	●	●	●	●	●
	Едкое кали	50	●	●	●	●	●
	Бисульфит натрия	10	●	●	●	●	●
Концентрированные растворы при +20°C	Гипосульфит натрия		●	●	●	●	●
	Хлорид кальция		●	●	●	●	●
	Хлорид натрия		●	●	●	●	●
	Хлорид железа		●	●	●	●	●
	Сахар		●	●	●	●	●
Масла и топливо	Бензин, топливо		●	●	●	●	●
	Скипидар		●	●	●	●	●
	Газойль		●	●	●	●	●
	Оливковое масло		●	●	●	●	●
	Машинное масло		●	●	●	●	●
Растворители	Ацетон		●	●	●	●	●
	Этиленгликоль		●	●	●	●	●
	Глицерин		●	●	●	●	●
	Этиловый спирт		●	●	●	●	●
	Бензин «калоша»		●	●	●	●	●
	Перекись водорода	10	●	●	●	●	●
25		●	●	●	●	●	






- — высокая стойкость
- — ограниченная стойкость
- — низкая стойкость

Продукт содержит эпоксидную смолу. При работе с материалом необходимо руководствоваться правилами безопасности при обращении с эпоксидными смолами. Не допускать контакта с кожей и глазами. При попадании на кожу тщательно промыть загрязненное место водой с мылом. При попадании в глаза немедленно промыть их струей воды или раствором для промывки глаз и обратиться за помощью к врачу.

Все изложенные показатели качества и рекомендации верны для температуры окружающей среды +23°C и относительной влажности воздуха 50%. В других условиях технические характеристики материала могут отличаться от указанных.

Кроме технического описания при работе с материалом следует руководствоваться соответствующими строительными нормами и правилами РФ. Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящим техническим описанием. При сомнении в возможности конкретного применения материала следует испытать его самостоятельно или проконсультироваться с изготовителем. Техническое описание, а также неподтвержденные письменно рекомендации, не могут служить основанием для безусловной ответственности изготовителя. С появлением настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными.

LAB Industries

8-800-505-46-15  ЦерезитРоссия
 www.ceresit.ru  www.pro-fasade.ru —
 все о штукатурных фасадах!
  Церезит PRO — клуб профессионалов

Узнать больше
о продукте:

